

Estratto da allegato VIII D. Lgs. 81/2008

Qui sotto riportiamo la tabella dei principali dispositivi di protezione individuale (DPI) e dei rischi dai quali il dispositivo protegge

Punto Uno: Elmetti di Protezione per l'Industria

Rischi

Originari fattori di rischio in considerazione dal punto di vista della sicurezza per la scelta e l'utilizzazione

Rischi da Coprire (rif. punto uno)

Meccanici

Cadute di oggetti, urti

Schiacciamento laterale

Pistole fissachiodi

Capacità d'ammortizzare gli urti

Resistenza alla perforazione

Resistenza laterale

Resistenza agli impatti violenti

Elettrostatico

Termici

Alte e basse temperature

Protezione contro i metalli in fusione

Mantenimento della protezione in condizioni di bassa e di alta temperatura

Resistenza alle proiezioni di metalli in fusione

Mancanza di visibilità

Colore della segnaletica/retroflessione

Rischi legati all'attrezzatura (rif punto uno)

Disagio durante il lavoro

Costruzione ergonomica:

peso

spazio libero

adattamento alla testa

aerazione

Infortuni e rischi per la salute

Mancanza di igiene

Cattiva stabilità, caduta del casco

Contatto con le fiamme

Qualità dei materiali

Facilità di manutenzione

Adattamento dell'elmetto sulla testa

Incompatibilità e resistenza alle fiamme

Alterazioni della funzione di protezione causata dall'uso

Mantenimento della funzione protettiva per tutta la durata dell'attrezzatura

Rischi legati all'impiego dell'attrezzatura (rif. punto 1)

Efficacia della protezione insufficiente

Cattiva scelta dell'attrezzatura in funzione del tipo, dell'entità dei rischi e delle esigenze industriali:

osservanza delle prescrizioni del fabbricante (norme per l'uso)

osservanza della marcatura dell'attrezzatura (es.: tipi di protezione, marcatura corrispondente ad un impiego)

sceita dell'attrezzatura in funzione dei fattori individuali dell'utilizzatore

Impropria utilizzazione dell'attrezzatura

Impiego appropriato dell'attrezzatura conoscendo il rischio

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Attrezzatura sporca, consumata o deteriorata

Mantenimento dell'attrezzatura in buono stato

Controlli regolari

Sostituzione a tempo debito

Osservanza delle disposizioni fornite del fabbricante

Punto due: Occhiali protettivi e schermi per la protezione del viso

Rischi Originati da Proiezioni in considerazione dal punto di vista della sicurezza per la scelta e l'impiego

Rischi da Coprire (rif. punto 2)

Esigenze connesse con l'utilizzazione

Penetrazione di resistenza meccanica sufficiente e conforma in schegge non pericolose

Impermeabilità e resistenza

Meccanici

Particelle ad alta velocità, schegge, proiezioni, pistole fissa chiodi

Resistenza meccanica

Termici Resistenza agli oggetti caldi e acidi o in fusione

Bassa temperatura Per gli occhi

Perfetto adattamento al viso

Chimici

Irritazione e resistenza agli agenti chimici

Radiazioni Per gli occhi, (protezione per la pelle) e resistenza agli agenti chimici

Radiazione naturale: luce del giorno

Caratteristiche filtranti delle lenti

Perfetta tenuta della montatura

Montatura opaca alle radiazioni

Rischi legati all'attrezzatura (rif punto due)

Disagi e impaccio durante il lavoro

Disagio per l'utilizzatore:

attrezzatura pesante, inadeguato isolamento della traspirazione, adattamento poco stabile, pressione di contatto

ridurre la massa della attrezzatura, ventilazione sufficiente, lenti antiappannamento, adattabilità individuale

Infurtuni e rischi per la salute

Cattiva compatibilità

Mancanza di igiene

Qualità dei materiali

Facilità di manutenzione

Rischio di frammento causato da spigoli taglienti

Spigoli e bordi arrotondati

Impiego di lenti di sicurezza

Alterazione della vista causata da cattiva qualità ottica, come la distorsione delle immagini, la modificazione

Riduzione del campo visivo

Riverbero

Brusco e notevole cambiamento di trasparenza (chiaro/scuro)

Lente appannata

Essere vigilanti sulla qualità ottica

Impiegare lenti resistenti all'abrasione

lenti di dimensioni sufficienti

lenti e montature antiriverbero

velocità di reazione degli oculari (fotocromatici)

attrezzature antiappannaggio

Alterazione delle condizioni causata dall'invecchiamento

resistenza dell'attrezzatura degli aggressivi industriali

mantenimento della funzione protettiva per tutta la durata dell'impiego

Rischi legati all'impiego dell'attrezzatura (rif. punto 2)

Efficacia della protezione insufficiente

Cattiva scelta dell'attrezzatura

Sceita dell'attrezzatura in funzione del tipo e dell'entità dei rischi e delle esigenze industriali:

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante (norme per l'uso)

Osservanza della marcatura dell'attrezzatura (es.: tipi di protezione, marcatura corrispondente a un impiego)

Scelta dell'attrezzatura in funzione dei fattori individuali dell'utilizzatore

impropria progettazione dell'attrezzatura conoscendo il rischio

osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Attrezzatura sporca, consunta o deteriorata

mantenimento dell'attrezzatura in buono stato

controlli regolari

sostituzione a tempo debito

osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Punto tre: Otoprotettori

Rischi

Origini e forma dei rischi

Fattori da prendere in considerazione dal punto di vista della sicurezza per la scelta e l'utilizzazione del dispositivo

Rischi da Coprire (rif. punto tre)

Rumore

Rumore continuo

Rumore da impulso

Atteenuazione acustica sufficiente per ogni situazione sonora

Termici Proiezione di gocce di metallo, ad esempio durante la saldatura

Resistenza agli oggetti fusi o incandescenti
Rischi legati all'attrezzatura (rif punto tre)

Disagio e impaccio durante il lavoro

Disagi per l'utente
attrezzatura troppo grande
pressione troppo alta
aumento della traspirazione
adattamento insufficiente
Costruzione ergonomica
massa
sforzo e pressione d'applicazione
adattabilità individuale

Limitazione della comunicazione acustica

Deterioramento dell'intelligibilità della parola, del riconoscimento dei segnali, del riconoscimento dei rumori

Variazione dell'attenuazione con la frequenza, ridotte protezioni acustiche
possibilità di sostituire le conchiglie auricolari con tappi auricolari
scelta dopo la prova auditiva
impiego di un protettore elettroacustico appropriato

Infotoni e rischi per la salute

Mancanza di igiene
Materiali inadatti
Spigoli vivi
Attrezzatura che si impiglia nei capelli
Contatto con corpi incandescenti
Contatto con le fiamme

Qualità dei materiali
Facilità di manutenzione
Possibilità di sostituire gli auricolari con conchiglie
Impiego di tappi auricolari a perdere
Limitazione del diametro delle fibre minerali dei tappi auricolari
Spigoli e angoli arrotondati
Eliminazione degli elementi sporgenti
Resistenza alla combustione e alla fusione
Infiammabilità, resistenza alle fiamme

Alterazioni delle condizioni di protezione causate dall'uso

Mantenimento della funzione protettiva per tutta la durata dell'attrezzatura
Rischi legati all'impiego dell'attrezzatura (rif. punto tre)

Efficacia della protezione insufficiente

Cattiva scelta dell'attrezzatura in funzione del tipo e dell'entità dei rischi e delle esigenze industriali:
osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante (norme per l'uso)
osservanza della marcatura dell'attrezzatura (es. tipi di protezione, marcatura corrispondente e un impiego appropriato)
scelta dell'attrezzatura in funzione dei fattori individuali dell'utilizzatore
Impropria utilizzazione dell'attrezzatura

Impiego appropriato dell'attrezzatura conoscendo il rischio

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Attrezzatura sporca, consunta o deteriorata

Mantenimento dell'attrezzatura in buono stato

Controlli regolari

Sostituzione a tempo debito

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Punto quattro: Autorespiratori

Rischi

Origini e forma dei rischi

Fattori da prendere in considerazione dal punto di vista della sicurezza per la scelta e l'utilizzazione del dispositivo

Rischi da Coprire (rif. punto 3)

Sostanze pericolose contenute nell'aria respirabile

Agenti inquinanti sotto forma di aerosol (particolari e gas) (per i tipi di filtri a particolato) alla concentrazione, alla tossicità/nocività

Occorre prestare particolare attenzione alle particelle liquide (goccioline)

Agenti inquinanti sotto forma di gas e di vapori

Scelta dei tipi di filtro antigas appropriati e delle categorie in funzione delle concentrazioni, della tossicità/nocività

Agenti inquinanti sotto forma d'aerosol particolari e gassosi

Scelta delle combinazioni appropriate di filtri analoga a quella dei filtri particolari e dei filtri antigas

Mancanza d'ossigeno nell'aria respirabile

Ritenzione d'ossigeno

Rimozione dell'ossigeno

Garanzia d'alimentazione in ossigeno attraverso l'attrezzatura

Osservanza della capacità in ossigeno dell'attrezzatura in funzione del tempo d'intervento

Impropria utilizzazione dell'attrezzatura

Impiego appropriato dell'attrezzatura conoscendo il rischio

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante, dagli organismi preposti alla sicurezza e dai labor

Attrezzatura sporca, consumata o deteriorata

Mantenimento dell'attrezzatura in buono stato

Controlli regolari

Osservanza dei limiti di utilizzo

Sostituzione a tempo debito

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante come norme di sicurezza

Punto cinque: Guanti di Protezione

Rischi

Origini e forma dei rischi

Fattori da prendere in considerazione dal punto di vista della sicurezza per la scelta e l'utilizzazione de

Rischi da Coprire (rif. punto cinque)

Generali

Contatto

Sollecitazioni meccaniche durante l'utilizzazione

Resistenza allo strappo, allungamento, resistenza all'abrasione

Meccanico

Abrasivi da decapaggio, oggetti taglienti o appuntiti, impatti

Resistenza alla penetrazione, alla perforazione e ai tagli

Imbottitura

Termici

Oggetti caldi o freddi, temperatura ambiente

Contatto con fiamme

Operazione di saldatura

Isolamento contro il freddo o il caldo

Infiammabilità, resistenza alla fiamma

Protezione e resistenza alle radiazioni e alle produzioni di metalli fusi

Elettrici

Tensione elettrica

Isolamento elettrico

Chimici

Lesioni causate da prodotti chimici

Impermeabilità, resistenza

Vibrazioni

Vibrazioni meccaniche e vibrazioni

Contaminazione (comodità, idrostatica, decontaminazione, resistenza)

Rischi legati all'attrezzatura (rif punto)

Disagio e disagio in lavoro

Costruzione ergonomica

Massa

Progressione della taglia

Massa superficiale

Comodità

Permeabilità al vapore acqueo

Infurtuni e rischi per la salute

Cattiva compatibilità

Mancanza di igiene

Preso

Qualità dei materiali

Facilità di manutenzione

Forma attillata, lavorazione

Alterazione della funzione di protezione causata dall'invecchiamento

Intemperie, condizioni ambientali, pulitura, usura

Resistenza dell'attrezzatura agli aggressivi industriali

Mantenimento della funzione protettiva per tutta la durata dell'attrezzatura

Inalterabilità dimensionale

Rischi legati all'impiego dell'attrezzatura (rif. punto)

Efficacia della protezione insufficiente

Cattiva scelta dell'attrezzatura

Scelta dell'attrezzatura in funzione del tipo e dell'entità dei rischi e delle esigenze industriali

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante (norme per l'uso)

Osservanza della marcatura dell'attrezzatura (es. tipi di protezione, marcatura corrispondente a un impiego)

Scelta dell'attrezzatura in funzione dei fattori individuali dell'utilizzatore

Impropria utilizzazione dell'attrezzatura

Impiego appropriato dell'attrezzatura conoscendo il rischio

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Attrezzatura sporca, consunta o deteriorata

Attrezzatura sporca, consunta o deteriorata

Mantenimento dell'attrezzatura in buono stato

Controlli regolari

Sostituzione a tempo debito

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Punto sei: Stilavi e scarpe di sicurezza

Rischi

Origini e forma dei rischi

Fattori da prendere in considerazione dal punto di vista della sicurezza per la scelta e l'utilizzazione de

Rischi legati all'impiego dell'attrezzatura (rif. punto)

Efficacia delle protezioni insufficiente

Impropria utilizzazione dell'attrezzatura

Impiego appropriato dell'attrezzatura conoscendo il rischio

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Attrezzatura sporca consunta o deteriorata

Manutenzione dell'attrezzatura in buono stato

Controlli regolari

Sostituzioni a tempo debito

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Punto sette: Indumenti di protezione

Rischi

Origini e forma dei rischi

Fattori da prendere in considerazione dal punto di vista della sicurezza per la scelta e l'utilizzazione de

Rischi da Coprire (rif. punto sette)

Generali

Contatto con parti in movimento

Resistenza allo strappo, allungamento

Meccanici

Abrasivi di decapaggio, oggetti appuntiti e taglienti

Resistenza alla penetrazione

Termici

Oggetti incandescenti o freddi, temperatura ambiente

Contatto con fiamma

Lavori in salita e contro il freddo e il caldo

Mantenimento della funzione protettiva

Incombustibilità, resistenza alla fiamma

Protezione e resistenza alle radiazioni e alle proiezioni di metalli fusi

Elettrici

Tensione elettrica

Isolamento elettrico

Chimici

Lesioni causate da prodotti chimici

Impermeabilità e resistenza agli aggressivi chimici

Azione dell'umidità
Permeabilità all'acqua

Permeabilità all'acqua

Mancata visibilità

Percezione insufficiente

Contaminazione
Contaminazione con prodotti radioattivi

Impermeabilità idoneità alla contaminazione, resistenza

Rischi legati all'attrezzatura (rif punto sette)

Disagio
Disagio per il lavoro

Costruzione ergonomica

Progressione delle taglie, massa di superficie, comodità, permeabilità al vapore acqueo

Infortuni e rischi per la salute

Cattiva compatibilità

Mancanza di igiene

Presenza

Qualità dei materiali

Facilità di manutenzione

Forma appropriata, lavorazione

Alterazione della funzione protettiva, causata dall'invecchiamento

Resistenza dell'attrezzatura agli aggressivi industriali

Mantenimento della funzione protettiva per tutta la durata dell'attrezzatura

Mantenimento delle dimensioni

Rischi legati all'impiego dell'attrezzatura (rif. punto sette)

Efficacia della protezione insufficiente

Scelta dell'attrezzatura in funzione del tipo e dell'entità dei rischi e delle esigenze industriali

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante (norme per l'uso)

Osservanza della marcatura dell'attrezzatura

Scelta dell'attrezzatura in funzione dei fattori individuali dell'utilizzatore

Impropria utilizzazione dell'attrezzatura

Impiego appropriato dell'attrezzatura conoscendo il rischio

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Attrezzatura in stato di manutenzione regolare

Controlli regolari

Sostituzioni a tempo debito

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Punto otto: Giubbotti di salvataggio per l'industria

Rischi Origini e forma dei rischi

Fattori da prendere in considerazione dal punto di vista della sicurezza per la scelta e l'utilizzazione del dispositivo

Rischi da Coprire (rif. punto otto)

Annegamento in acqua di una persona in abito da lavoro, eventualmente priva di conoscenza o impedimento

Sufficiente galleggiabilità

Possibilità di rovesciamento in posizione stabile, anche quando l'utilizzatore è privo di conoscenza

Tempo necessario per il gonfiaggio

Dispositivo di gonfiaggio automatico

Mantenimento della bocca e del naso al di fuori dell'acqua

Rischi legati all'attrezzatura (rif punto otto)

Disagio e impaccio sul lavoro

Disagio causato dalle dimensioni che da un impedimento alla vista, la respirazione e i movimenti dell'utilizzatore

Corretta disposizione degli organi di manovra

Infortuni e rischi per la salute durante una caduta in acqua

Deterioramento del giubbotto durante l'utilizzazione

Alterazione della funzione del sistema di gonfiaggio

Impropria utilizzazione

Concezione del giubbotto (mantenimento in posizione)

Resistenza alle azioni meccaniche (urto, perforazione, ecc.)

Mantenimento della funzione di sicurezza in tutte le condizioni d'impiego

Caratteristiche del gas di riempimento (massa della carica di gas, innocuità)

Efficacia del dispositivo di gonfiaggio automatico (anche dopo un lungo periodo di immagazzinamento)

Comando manuale

Dispositivo per il gonfiaggio e bocca di facile accessibilità anche quando il giubbotto è indossato

Riassunto delle norme per l'uso stampate in modo indelebile sul giubbotto

Alterazioni delle condizioni di lavoro causate dall'uso prolungato di mare, detergenti, idrocarburi

Resistenza agli aggressivi (chimici, temperatura, umidità, pioggia, schizzi d'acqua, raggi solari)

Resistenza dei materiali costitutivi e dei rivestimenti di protezione strappo, abrasione infiammabilità, pro

Rischi legati all'impiego dell'attrezzatura (rif. punto otto)

Efficacia della protezione insufficiente

Cattiva scelta dell'attrezzatura in funzione del tipo e dell'entità dei rischi e delle e delle esigenze industriali

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante (norme per l'uso)

Osservanza della marcatura dell'attrezzatura (esempio: tipi di protezione marcatura corrispondente e un

Sceita dell'attrezzatura in funzione dei fattori individuali dell'utilizzatore

Impropria utilizzazione dell'attrezzatura • Impiego appropriato dell'attrezzatura conoscendo il rischio

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Osservanza delle norme d'impiego

Attrezzatura in stato di manutenzione

Controlli regolari

Sostituzione a tempo debito

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Punto nove: Dispositivi di protezione contro le cadute

Rischi

Origini e forma dei rischi

Fattori da prendere in considerazione dal punto di vista della sicurezza per la scelta e l'utilizzazione de

Rischi da Coprire (rif. punto nove)

Impatto

Caduta da posizione elevata

Perdita dell'equilibrio

Resistenza e idoneità dell'attrezzatura e del punto di ancoraggio

Disagio o impaccio per il lavoro insufficiente

Limitata libertà di movimento

Modalità di costruzione

Massa

Flessibilità

Facilità d'impiego

Dispositivi di protezione con regolazione automatica della lunghezza

Infortunati e rischi per la salute

Sollecitazione dell'attrezzatura sul mezzo di protezione nell'utilizzazione durante la fase di frenatur

Distribuzione degli sforzi di frenatura su quelle parti del corpo che hanno una certa capacità di assorbim

Riduzione della forza di frenatura

Distanza di frenatura

Posizione della fibbia di fissaggio

Movimento di carico o di scarico della testa, ancoraggio in altri punti

Carica statica o dinamica, resistenza a trazione, resistenza a flessione

Incendio, dispositivo di collegamento, dispositivo d'arresto della caduta

Alterazioni della funzione di protezione causate dall'uso e dall'inquinamento (azioni ambientali, dalla pulitura e

Resistenza alla corrosione

Resistenza dell'attrezzatura agli aggressivi industriali

Mantenimento della funzione di protezione per tutta la durata dell'attrezzatura

Rischi legati all'impiego dell'attrezzatura (rif. punto)

Utilizzo della protezione insufficiente

Cattiva scelta dell'attrezzatura in funzione del tipo e dell'entità dei rischi e delle esigenze industriali

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante (norme per l'uso)

Osservanza della marcatura dell'attrezzature (es. tipo di protezione, marcatura corrispondente e un impiego appropriato)

Scelta dell'attrezzatura in funzione dei fattori individuali dell'utilizzatore

Impiego appropriato dell'attrezzatura conoscendo il rischio

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante

Attrezzature trasportate, dell'attrezzatura non sono state

Controlli regolari

Sostituzione a tempo debito

Osservanza delle disposizioni fornite dal fabbricante